



## RS51 (R470B) LE SEUL SUBSTITUT DU R404A, R449A, R448A ET R407C APRÈS 2032

### Les avantages du RS51 (R470B) :

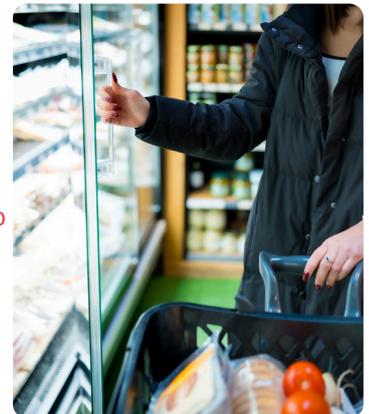
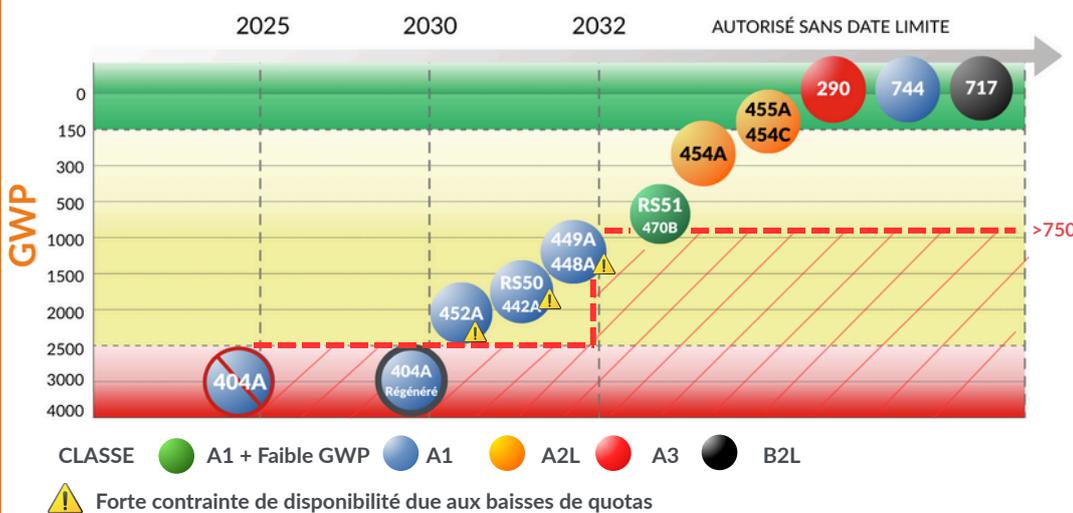
- ✓ GWP de 746 soit 81% de moins par rapport au R404A
- ✓ GWP de 746 soit < à 750 qui est la limite en maintenance en 2032
- ✓ Classé ASHRAE A1 – non toxique et non inflammable
- ✓ Compatibilité directe avec les installations existantes
- ✓ Capacité frigorifique et COP proche du R404A à moyenne et basse température
- ✓ Détente thermostatique : régler la surchauffe
- ✓ Détente électronique : idéal
- ✓ Lubrifiant compatible avec le R404A

[ACCÉDEZ AU GUIDE DE RÉTROFIT](#)



### RÉFRIGÉRATION POSITIVE & NÉGATIVE

F-GAS III  
2024 ✓



### ⚠ À retenir

Après 2032, le seul gaz A1 à moins de 750 GWP disponible pour la maintenance des systèmes fonctionnant actuellement au R404A/ R448A/ R449A/ R407C est le RS51 (R470B).



### Les avantages pour vous, frigoriste

- ✓ Faites la différence par votre technique et votre expertise en rétrofit
- ✓ Démarquez vous par une solution économique et écologique à vos clients
- ✓ Construisez une entreprise résiliente avec des installations résilientes