

FICHE TECHNIQUE

R744 (CO₂)FRAMACOLD 

FLUIDES FRIGORIGÈNES

1- Caractéristiques principales**Propriétés**

Gaz liquéfié sous pression, incolore, odeur et goût légèrement acide plus lourd que l'air.

Risques spécifiques

Asphyxiant à forte concentration par substitution de l'air
CO₂ R 744

Puretés

CO₂ => 99.995 % en vol

Impuretés

CO <= 5 vpm (cm³/m³)

Garanties

O₂ <= 25 vpm (cm³/m³)

N₂ <= 25 vpm (cm³/m³)

H₂O <= 5 vpm (cm³/m³)

CxHy <= 10 vpm (cm³/m³)

Total <= 50 vpm (cm³/m³)

Masse volumique

1.874 kg/m³ t = 15 °C, P = 1013 mbar

Densité

1.53 t = 15 °C, P = 1013 mbar

2- Identification – Selon norme NF EN 1089**Bouteille**

Ogive : Gris foncé (A607)

Etiquette sur ogive avec inscription CO₂ R744

Cadre

Inscription : CO₂ R744

Indication du n° du cadre et de la quantité en kg.

3- CONDITIONNEMENT et EMBALLAGE

	Type	Capacité	Quantité
BOUEILLE	B 50	50 l	37.5 kg
CADRE	CV 8	8 X B50	300 kg

4- Raccord - Selon Norme NF 29 – 650**BOUEILLE**

Type C, Male, Diamètre 21.7 mm

Pas de 1.814 mm à droite

CADRE

Type C, Male, Diamètre 21.7 mm Pas de 1.814 mm à droite

5- Principaux domaines d'utilisation

Fluide frigorigène